|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Situation** | **Fiche METHODES**  **La traçabilité en stérilisation tout au long du processus** | **n°** |

Elle permet de suivre le DM tout au long du processus et elle permet de constituer le dossier de stérilisation concernant chaque set de soins.

Ainsi, chaque bloc opératoire retrouve SON DM.

Ainsi, on peut se renseigner sur chaque étape du processus de stérilisation d’un set de soins donné et on peut s’assurer que les procédés et contrôles ont été menés à chacune des étapes.

1. **Les actes qui permettent de suivre les DM :**

Ils consistent à identifier les différents paniers et les différents matériels dans lesquels passent les DM

L’attribution de code barre sur les différents paniers et pour les différentes procédures permet d’identifier le chemin parcouru par chaque DM.

Les logiciels permettent de retrouver le contenu des paniers à chaque étape du procédé

1. **La traçabilité qui permet de constituer le dossier de soin.**

Elle permet d’enregistrer les opérations de lavage-désinfection, de recomposition des plateaux, de stérilisation et de libération de charge ou de situer une non-conformité du lot et mettre en place des procédures adaptées.

Les contrôles de chacune de ces étapes sont aussi enregistrés (validation du cycle de lavage, validation du cycle de stérilisation, test intégrateurs, test de contrôle qualité du stérilisateur, contrôle visuel d’intégrité des emballages…)

1. **Les activités de traçabilité tout au long du processus**

|  |  |
| --- | --- |
| **Zone** | **Etapes** |
| **Zone Lavage** | 1. Notation sur fiche de liaison STE/Bloc : heure d’arrivée client- nombre de conteneurs ou boîtes- code s’il existe 2. Ouverture conteneur et boite et dépose des paniers remplis de DM sur le plan de travail 3. Envoi des conteneurs et boites au lavage (conteneurs désolidarisés sur support pour lavage en machine (A° = 600s) |
| 1. Prise en charge d’un panier – avec fiche de liaison STE /Bloc 2. Répartition des DM dans plusieurs paniers pour faciliter le lavage 3. Apposition d’étiquette de panier de lavage sur chaque panier (étiquette jaune) 4. Enregistrement : protocole « répartition d’une boite de DM dans plusieurs paniers de lavage » fiche de traçabilité 5. Dépose des paniers sur embase pour entrer dans le LD |
| 1. Enregistrement de l’embase plein de paniers : protocole « Tri chariot étiquette lavage » |
| 1. Enregistrement du chariot pour envoi lavage    1. Choisir type de cycle : Normal ou PRION    2. Si cycle PRION, apposer étiquette PRION    3. Enregistrement : protocole « chargement file d’attente laveur »    4. Dépose embase sur tapis pour départ automatique |
| 1. Lavage des DM ne pouvant pas passer au LD    1. lavage à la main ou à la vapeur ou par ultra-sons    2. séchage par soufflette    3. dépose en SAS double portes |
| **Zone propre**  **sortie LD** | 1. Edition automatique d’un document papier en 2 pages : processus lavage terminé (courbes de lavage) 2. Enregistrement du chariot à la sortie du LD : protocole : « approbation du cycle de lavage » 3. Edition feuille « processus lavage approuvé » avec listing des paniers sur l’embase 4. Séchage par soufflette de tous les objets creux et susceptibles de garder l’humidité si nécessaire 5. Préparation des conteneurs |
| **Zone conditionnement** | 1. Recomposition des plateaux    1. Fiche de traçabilité :       1. Si panier seul, le nom du plateau et le listing de DM s’affiche sur écran       2. Si plusieurs paniers, les numéros des paniers manquants pour recomposer le plateau s’affichent sur écran    2. Recomposition du plateau    3. Validation du contenu du plateau    4. Edition après validation d’une étiquette    5. Emballage du plateau de DM    6. Coller l’étiquette sur l’emballage |
| 1. Composition de la charge : charge conteneur uniquement ou uniquement crêpé ou uniquement panier 2. Mise en place de 3 indicateurs prion par charge 3. Enregistrement des différents lots constituant la charge sur l’embase (fiche de traçabilité) 4. Enregistrement de la charge pour envoi en autoclavage : protocole « chargement file d’attente stérilisation » 5. Dépose embase sur chariot |
| **Zone expédition** | 1. Edition automatique d’un document papier en 2 pages : processus stérilisateur terminé (courbes de stérilisation et valeur de stérilisation) 2. Enregistrement de l’embase à la sortie de l’autoclave : protocole : « approbation du cycle de stérilisation » 3. Edition feuille « processus stérilisateur initialisé » avec listing des lots (paniers et conteneurs et crêpés) présents sur l’embase 4. Validation de la charge 5. Enregistrement : protocole « Distribution avec contrôle client » (fiche de traçabilité) 6. Edition d’un document avec listing de tous les lots (qui sera mis avec les conteneurs en partance) 7. Edition d’un document avec listing de tous les lots par armoire 8. Rangement dans le classeur de traçabilité (fiches de liaison et de traçabilité + enregistrement passage en LD + en stérilisateur+ validation de la charge) |